



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ВЕТОШЬ ОБТИРОЧНАЯ  
СОРТИРОВАННАЯ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 5354—79**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**ВЕТОШЬ ОБТИРОЧНАЯ СОРТИРОВАННАЯ**

Технические условия

Sorted wiping rags.  
Specifications**ГОСТ**  
**5354—79**Взамен  
ГОСТ 5354—74

ОКП 818100

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 ноября 1979 г. № 4398 срок действия установлен**с 01.01.81  
до 01.01.86**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на сортированную обтирочную ветошь: бывшие в употреблении обработанные и промытые куски тканых, петканых и трикотажных изделий, выработанных из хлопчатобумажной, льняной, льно-джута-кенафной и смешанной (с применением химических волокон) пряжи, предназначенную для использования в качестве обтирочного материала.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Сортированная обтирочная ветошь (далее по тексту «ветошь») должна соответствовать требованиям настоящего стандарта.

1.2. Ветошь в зависимости от способа выработки, рода волокна, вида ткани и цвета подразделяют на условные обозначения в соответствии с требованиями, указанными в таблице.

1.3. Ветошь может быть любой формы, площадью не менее 400 см<sup>2</sup>, наиболее узкое место в куске не должно быть менее 15 см.

1.4. Ветошь должна быть прочной на разрыв, без наличия ослабленных (гнилых, прелых, горелых) мест.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Переиздание. Март 1983 г.

© Издательство стандартов, 1983

Условное обозначение обтирочной ветоши	Характеристика обтирочной ветоши				Массовая доля, %, не более	
	по роду волокна	по способу выработки	по виду	по цвету	жира	минеральных примесей
625	Хлопчатобумажная, льняная и полульняная	Тканая	Тонкая и полугрубая (бязь, миткаль, сатин, простынная, полотенечная, скатертная, сорочечная, плательная и т. д.)	Белая	1,0	1,0
627	Хлопчатобумажная, льняная, полульняная и смешанная	Тканая, нетканая, трикотажная	Тонкая и полугрубая (ситец, миткаль, сатин, скатертная, полотенечная, портьерная, бельевая, фланель, тик, сорочечная, костюмно-плательная)	Светлых тонов	2,0	1,0
628	То же	То же	Тонкая, полугрубая, грубая (в том числе, джинсовая, одежда и др.)	Светлых и темных тонов	2,0	2,0
630	Хлопчатобумажная, льняная, полульняная, джутовая, пенько-джутовая и джуто-кенафная	Тканая и нетканая	Тонкая, полугрубая, грубая (типа мешочной и пакочной)	Всех цветов	2,0	3,0

## Примечания:

1. К тонкой и полугрубой относят ветошь массой до 400 г/м<sup>2</sup>, к грубой — массой свыше 400 г/м<sup>2</sup>.
2. Для ветоши из замасленного тряпья и спецодежды устанавливаются показатели содержания жира и содержания минеральных примесей не более 4%.
3. Условные обозначения по ранее действовавшему ГОСТ 5354—79 указаны в справочном приложении.

## 1.5. В ветоши допускается:

во всех условных обозначениях — содержание ветоши других условных обозначений не более 2%;

в условных обозначениях 627 и 628 — содержание изделий из искусственных волокон не более 20%;

в условном обозначении 628 — содержание мытого шерстяного и полшерстяного тряпья не более 10%.

1.6. Для изготовления ветоши не допускается использовать:

изделия из брезента и плащ-палатки;

изделия из синтетических волокон.

1.7. При обработке ветоши следует:

распарывать рукава и брюки по короткому шву;

удалять пояса, воротники и манжеты с жесткой прокладкой.

1.8. В ветоши не допускаются:

посторонние нетекстильные примеси (кнопки, пуговицы, пряжки, замки «молния», металлическая стружка, кожа и т. д.);

текстильные примеси, не предусмотренные настоящим стандартом (части стеганых изделий с наличием ваты, перовое тряпье с остатками перьев, погоны и др.).

1.9. Нормированная влажность ветоши устанавливается 12%.

Допустимая фактическая влажность ветоши не должна превышать нормированную более чем на 5%.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 5551—69.

2.2. Приемку по количеству производят по кондиционной массе ( $m_k$ ), которую вычисляют по формуле

$$m_k = \frac{m_{\phi} \cdot (100 + W_{н})}{(100 + W_{\phi})},$$

где  $m_{\phi}$  — фактическая масса ветоши, кг;

$W_{н}$  — нормированная влажность ветоши, %;

$W_{\phi}$  — фактическая влажность ветоши, %.

2.3. Массовую долю жира и минеральных примесей изготовитель определяет периодически, не реже одного раза в квартал, а также по требованию потребителя.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор образцов — по ГОСТ 5551—82.

3.2. Определение влажности обтирочной ветоши — по ГОСТ 3816—81 со следующим дополнением: из общей пробы, отобранной по ГОСТ 5551—82, не позднее чем через 15 мин после ее составления, из разных мест ножницами нарезают три пробы, из которых одна является контрольной. Отобранные пробы немедленно взвешивают или помещают каждую отдельно в стеклянные банки с притертыми пробками и хранят до взвешивания. Масса лабораторной пробы должна быть в граммах:

200 — для кондиционного аппарата;

50 — для сушильной установки.

Если при определении влажности расхождение между результатами испытаний двух лабораторных проб превышает 2%, проводят испытание третьей пробы и за окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов трех определений.

3.3. Определение содержания жира в обтирочной ветоши — по ГОСТ 4659—79 со следующим дополнением: навески отбирают от проб, использованных для определения влажности.

3.4. Определение содержания минеральных примесей — по ГОСТ 1220—76.

#### 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, транспортирование и хранение обтирочной ветоши — по ГОСТ 5551—82 со следующим дополнением:

транспортирование обтирочной ветоши речным транспортом должно производиться в контейнерах или в пакетированном виде.

4.2. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—77 с указанием следующих дополнительных данных:

наименования предприятия-изготовителя;

наименования продукции;

номера условного обозначения;

массы брутто;

обозначения настоящего стандарта;

даты выпуска.

Условные обозначения обтирочной ветоши по ГОСТ 5354—79 и соответствующие им условные обозначения по ранее действующему стандарту

Условные обозначения обтирочной ветоши по ГОСТ 5354—79	Условные обозначения обтирочной ветоши по ГОСТ 5354—74
625	625
627	626, 627
628	628
630	629, 630

Редактор *Т. П. Шашина*  
 Технический редактор *Л. В. Вейнберг*  
 Корректор *Л. А. Царева*

Сдано в наб. 23.08.83 Подп. в печ. 10.11.83 0,5 п. л. 0,29 уч. изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3  
 Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4547